

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



*Производитель: ООО «САРДОНИКС»
192019, город Санкт-Петербург, улица Книпович, дом 13, корпус 2, лит. Н*



**ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ
НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения:

1.1 Полипропиленовые фитинги SRX предназначены для соединения методом полифузионной сварки систем полипропиленовых напорных трубопроводов отопления, холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения.

1.2 Комбинированные полипропиленовые фитинги служат для перехода на резьбовое трубное соединение. Комбинированные фитинги включают в себя корпус из PPR100 и латунную никелированную резьбовую вставку круглого сечения с поперечными ребрами, увеличивающими поверхность сцепления и продольными торцевыми ребрами, воспринимающими вращающий момент.

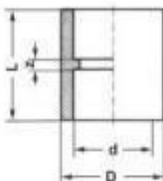
2. Технические характеристики:

<i>№</i>	<i>Характеристика</i>	<i>Ед. изм.</i>	<i>Значение</i>
1	<i>Номинальное давление</i>	<i>бар</i>	25
2	<i>Рабочая температура по ГОСТ 32415-2013</i>	°C	95
3	<i>Аварийная температура по ГОСТ 32415-2013</i>	°C	100
4	<i>Минимальная температура хранения</i>	°C	-30
5	<i>Тип резьбы на комбинированных соединениях</i>	<i>Трубная по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»</i>	
6	<i>Общие технические условия</i>	<i>ГОСТ 32415-2013</i>	
7	<i>Диапазон наружных диаметров DN, соединяемых труб</i>	<i>мм</i>	20-110
8	<i>Материал корпуса</i>	<i>Полипропилен PPR-100</i>	
9	<i>Материал закладных деталей комбинированных деталей</i>	<i>Латунь CW617N</i>	
10	<i>Материал компенсационного кольца</i>	<i>EPDM</i>	

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

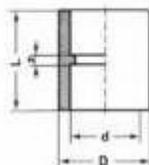
3. Номенклатура и габаритные размеры

3.1. Муфта



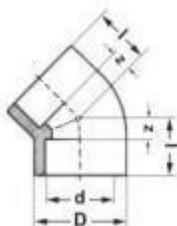
d, мм	D, мм	L, мм	Z, мм
20	29	35,5	6,5
25	34	38,5	6,5
32	42	44	8,0
40	52	47	6,0
50	65	52	5,0
63	82	60	6,0
75	100	66	5,0
90	120	72	6,0
110	147	80	6,0
125	163	88	6,0

3.2. Муфта переходная



d, мм	d1, мм	L, мм	Z, мм
25	20	38,5	24,0
32	20	42,5	30,5
32	25	45,0	29,0

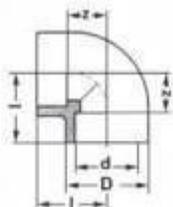
3.3. Угольник 45°



d, мм	d1, мм	L, мм	Z, мм
25	20	38,5	24,0
32	20	42,5	30,5
32	25	45,0	29,0

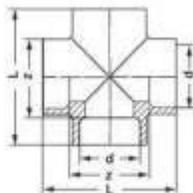
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.4. Угольник 90°



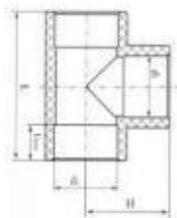
d, мм	D, мм	L, мм	Z, мм
20	29	25,5	11,0
25	34	30,0	14,0
32	42	36,0	18,0
40	52	40,5	20,0
50	65	49,5	26,0
63	82	59,5	32,5
75	100	69,5	39,0
90	121	79,5	46,5
110	147	93,0	56,0

3.5. Крестовина



d, мм	D, мм	L, мм	Z, мм
20	29	26,5	12,0
25	34	31,0	15,0
32	42	36,0	18,0
40	50		

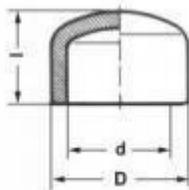
3.6. Тройник



d, мм	D, мм	L, мм	Z, мм
20	29	26,5	12,0
25	34	31,0	15,0
32	42	36,0	18,0
40	52	40,5	20,0
50	65	49,5	26,0
63	82	59,5	32,5
75	100	69,5	39,0
90	121	79,5	46,5
110	147	93,0	56,0

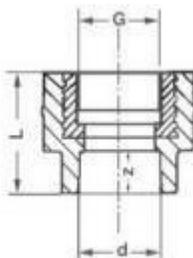
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.7. Заглушка



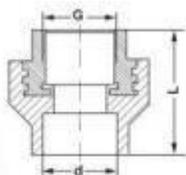
d, мм	D, мм	l, мм
20	29	25,5
25	34	29,0
32	42	32,5
40	52	38,5
50	65	44,0
63	82	52,0
75	100	59,0
90	121	60,5
110	147	72,0

3.8. Муфта комбинированная внутр. резьба



d, мм	G, inch	L, мм	Z, мм
20	1/2	40,5	11,0
20	3/4	40,0	12,0
25	1/2	40,0	9,0
25	3/4	40,0	8,0
32	3/4	57,0	18,0
32	1	57,0	18,0

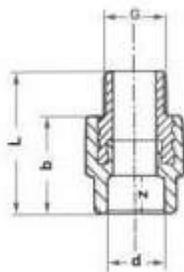
3.8. Муфта комбинированная внутр. резьба под ключ



d, мм	G, inch	L, мм
32	1	59,0
40	1 1/4	63,5
50	1 1/2	65,5
63	2	77,0
75	2 1/2	83,5
90	3	104,0
110	4	105,0

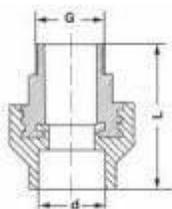
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.9. Муфта комбинированная наруж. резьба



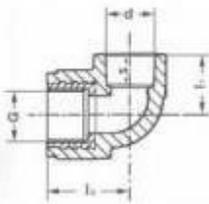
d, мм	G, inch	L, мм	Z, мм	b, мм
20	1/2	54,5	14,5	40,0
20	3/4	54,0	14,5	39,5
25	1/2	54,0	16,0	38,0
25	3/4	54,0	16,0	38,0
32	3/4	60,0	18,0	42,0
32	1	60,0	18,0	42,0

3.10. Муфта комбинированная наруж. резьба под ключ



d, мм	G, inch	L, мм
32	1	79,0
40	1 1/4	84,0
50	1 1/2	85,0
63	2	102,0
75	2 1/2	107,5
90	3	116,0
110	4	128,0

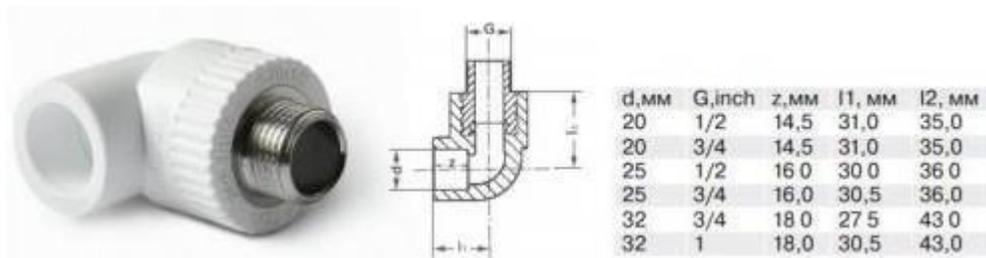
3.11. Угольник комбинированный внутр. резьба



d, мм	G, inch	z, мм	l1, мм	l2, мм
20	1/2	14,5	31,0	36,0
20	3/4	14,5	30,5	42,5
25	1/2	16,0	31,0	40,0
25	3/4	16,0	30,5	42,5
32	3/4	18,0	27,5	52,0
32	1	18,0	30,5	67,0

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.12. Угольник комбинированный наруж. резьба



3.13. Водоразетка

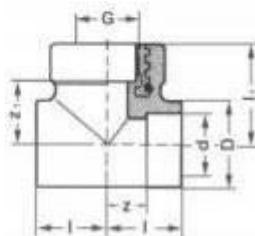


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.14. Тройник комбинированный внутр. резьба



d, MM	G, inch	D, MM	l, MM	l1, MM	Z, MM	Z1, MM
20	1/2	29	31,0	36,0	16,5	20,5
20	3/4	29	31,0	40,0	16,5	29,0
25	1/2	34	31,0	40,0	15,0	24,5
25	3/4	34	33,0	44,5	15,0	31,0
32	3/4	42	27,5	52,0	9,5	36,5
32	1	42	30,5	67,5	12,5	34,0



3.15. Тройник комбинированный наруж. резьба



d, MM	G, inch	D, MM	l, MM	l1, MM	Z, MM	Z1, MM
20	1/2	29	31,0	34,0	16,5	50,0
20	3/4	29	28,0	35,0	14,0	50,0
25	1/2	34	32,0	38,0	16,0	53,0
25	3/4	34	32,0	40,0	16,0	55,0
32	3/4	-	-	-	-	-
32	1	42	38,0	48,0	20,0	66,0

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Указания по монтажу

Фитинги могут устанавливаться в любом монтажном положении. Не допускаются изгибы и перекосы в соединении. Монтаж осуществлять при температуре окружающего воздуха не ниже +5 °С. Если фитинги находились долгое время на морозе, перед монтажом их следует выдержать в теплом помещении не менее 2-х часов. Рабочие поверхности не должны иметь загрязнений и повреждений. Соединение фитинга с полипропиленовой трубой производится методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260. Перед сваркой на концах труб снять фаску под углом 30°, очистить их и соединительные детали от пыли, грязи и обезжирить. Нанести на трубе метку (или установить ограничительный хомут) на расстоянии от торца трубы до метки (или края хомута), равном глубине раструба соединительной детали плюс 2 мм. Фитинги для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется надёжное соединение трубы и фитинга. Монтаж следует производить в соответствии с СП 73.13330.2012 (СНиП 3.05.01-85*), СП 40- 102-2000, СП 40-101-96 и технических рекомендаций/паспортов SRX. Монтаж должны осуществлять специализированные организации.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Соединительные детали должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации трубопроводов, согласно ГОСТ 32415-2013. При эксплуатации следует исключить механические воздействия на фитинги. 6.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Условия хранения и транспортировки. Хранение полипропиленовых фитингов должно производиться по условиям 5(ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Запрещается складировать соединители на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов. Фитинги перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке и погрузке, фитинги необходимо оберегать от ударов и механических нагрузок

6. Гарантийные обязательства:

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода

- изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях: - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия; - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ; - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами; - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантийный срок— 3 года с даты продажи.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара — _____

Марка, артикул, типоразмер

Количество: _____

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать

Штамп о приемке торговой организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Книпович, дом 13, корп. 2, литер «Н»

, тел/факс (812)4487030. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются: - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны; - название и адрес организации, производившей монтаж; - основные параметры системы, в которой использовалось изделие; - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « » _____ 201_ г. Подпись _____