

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



*Производитель: ООО «Завод «Невская Перспектива»,
192019, Россия, город Санкт-Петербург, улица Книпович, дом 15, лит. Я*



ФИЛЬТР МАГНИТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ DN 50-300, PN 16

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и технические характеристики

Фильтры магнитные фланцевые предназначены для улавливания механических примесей (в том числе ферромагнетиков) в холодной, горячей воде и других неагрессивных жидкостях.

Основные параметры ФМФ приведены в таблицах ниже.

Технические характеристики		
1	Рабочее давление	1,6 Мпа
2	Испытательное давление	2,4 Мпа
3	Диапазон рабочей температуры	-15 до + 150 С

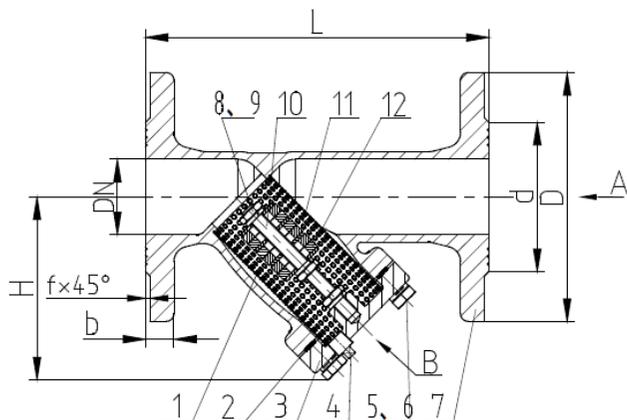
DN, мм	D, мм	d, мм	D1, мм	L*, мм	H, мм	n-d	b, мм	Сетка, мм	Вес, кг
50	165	99	125	230/190*	135	4-18	19	1,13	8,5
65	185	118	145	290/225*	160	4-18	19	1,13	11,6
80	200	132	160	310/255*	180	8-18	19	1,13	14,5
100	220	156	180	350/305*	210	8-18	19	1,22	17,5
125	250	184	210	400/335*	265	8-18	19	1,22	30,0
150	285	211	240	480/375*	300	8-22	19	2,03	43,0
200	340	266	295	600/475*	375	12-22	20	2,03	75,0
250	405	319	355	730/545*	470	12-26	22	1,91	165,0
300	460	370	410	850/650*	510	12-26	24,5	1,91	200,0

Внимание!!!

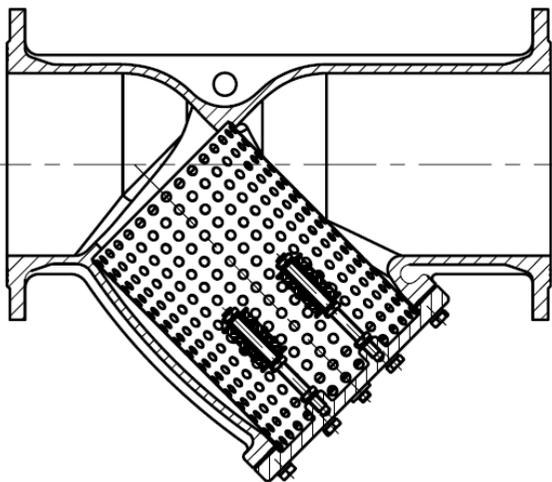
*- данная длина соответствует выпускаемой продукции с 2018 года!

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

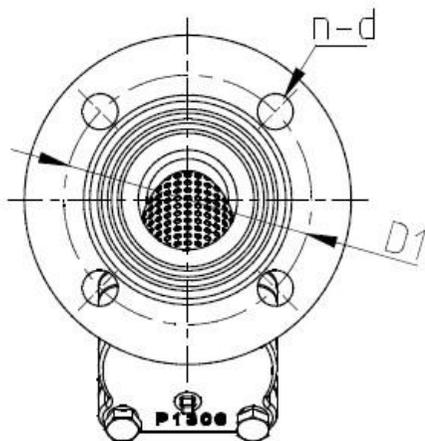
2. Конструкция и материалы



DN50-DN100



DN125-DN300



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Позиция	Наименование	Материал
1	Сетка фильтра	Нержавеющая сталь 08X18H10(SS304)
2	Уплотнительное кольцо	Асбест
3	Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ45 (ASTM A536 65-45-12)
4	Пробка	Ст.3 (Оцинкованная)
5	Болт	Ст.3 (Оцинкованная)
6	Шайба	Ст.3 (Оцинкованная)
7	Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ45 (ASTM A536 65-45-12)
8	Гайка	Ст.3 (Оцинкованная)
9	Пружинная шайба	Ст.3 (Оцинкованная)
10	Стержень	Нержавеющая сталь 12X18H10T
11	Шайба	Ст.3 (Оцинкованная)
12	Магнит	Феррит стронция

3. Устройство и принципы работы

К Корпусу (7) присоединена Крышка (3), посредством Болтов (5). В Корпусе (7) установлена Сетка (1). В крышке (3) установлен Блок магнитов (12) и сливная пробка. Между корпусом и крышкой, а также между корпусом и сливной пробкой установлены паронитовые прокладки. Механические примеси из среды осаждаются в сетке, ферромагнетики улавливаются блоком магнитов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Указания по монтажу и эксплуатации

Фильтр устанавливается крышкой вниз на горизонтальный вертикальный или наклонный трубопровод. Направление потока среды указано стрелкой на корпусе фильтра. Фильтр должен устанавливаться в местах, доступных для осмотра и технического обслуживания. Перед установкой фильтра следует проверить состояние внутренней полости, крепление крышки, блока магнитов и пробки. При монтаже фильтра необходимо предусмотреть возможность удобной эксплуатации (обратить внимание на размеры L и H)

При монтаже на существующем трубопроводе необходимо: проверить расстояние между фланцами, при необходимости обеспечить зазор, превышающий строительную длину фильтра на 10 - 15 мм; установить фильтр с уплотнительными прокладками в межфланцевое пространство, отцентрировать его, вставить стяжные шпильки; равномерно, по перекрестной схеме, произвести ручную затяжку шпилек. Фланцы при затяжке крепежа должны сохранять сносность и параллельность друг другу.

В процессе эксплуатации при заметном снижении расхода среды необходимо периодически чистить фильтр. Для очистки фильтра необходимо перекрыть поток среды, проходящей через него, снять крышку с блоком магнитов, вынуть и прочистить сетку.

ВНИМАНИЕ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев фильтра крепежными болтами. Фильтр не должен испытывать напряжения от трубопровода.

Производить ремонтные и диагностические работы при наличии давления среды в трубопроводе.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Хранение и транспортировка

При транспортировании и хранении фильтров должны выполняться условия п.5 по ГОСТ 15150-69. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.

Воздух в помещении для хранения фильтров не должен содержать коррозионно-активных веществ.

6. Утилизация

Утилизация фильтров (переплавка, перепродажа, захоронение), производится в порядке, установленном Законами РФ №89-ФЗ от 24.06.1998г. и №122-ФЗ от 22 августа 2004г. «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, и пр., принятыми для использования указанных законов.

7. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие фильтров требованиям безопасности и настоящему Паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи, если в паспорте на конкретное изделие не установлен иной гарантийный срок.

Гарантийные обязательства распространяются только на дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействий веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов механических повреждений: сколов, трещин корпуса, следов повреждения внутренних деталей фильтра;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорным обстоятельством;
- повреждений, вызванных неправильным действием потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технологических и эксплуатационных параметров

Средний срок службы выемных узлов и комплектующих, в том числе деталей уплотнения – не менее 2 лет.

На завод изготовитель не может быть возложена ответственность за последствия (технические, технологические, экологические, экономические и т.д.) выхода из строя или нештатной работы изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара – **ФИЛЬТР МАГНИТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ**

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Книпович, дом 13, корп. 2, литер «Н», тел/факс (812)4487030. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются: - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны; - название и адрес организации, производившей монтаж; - основные параметры системы, в которой использовалось изделие; - краткое описание дефекта.
 2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
 3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
 4. Настоящий заполненный гарантийный талон.
- Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « » _____ 202_ г. Подпись